

MKW SERIE B: TYP RAPID TRANS UT VORFÜHRMASCHINE

Typ - MKW RAPID TRANS UT

UT - Umlauf-Tisch-Maschine

16 - Anzahl der Stationen

B3 - Format 35 cm x 50 cm

GS - Großstapel max. 70 cm Beladehöhe

1 Zusammentrag-Automat Typ MKW RAPID TRANS UT / B3 / GS

- mit **16** Stationen in Umlauf-tischausführung
- Format Standard: **10 x 14 cm bis 35 x 50 cm**
- Großstapel mit max. 70 cm Stapelhöhe
- Papiergewichte bis ca. 1000 g/m²
- Zahnriementransporttisch für kontinuierlichen Papiertransport
- Zahnriementisch radial verstellbar für passgenaue Bogenablage
- Zahnriementisch-Verstellung über elektrische Kupplung
- Einstellbare Kippsauger zur optimalen Papieraufnahme
- Druck-Vakuum-Erzeuger in schallgedämpftem Gehäuse
- Blaslufteinrichtung mit dosierbaren automatischen Vorderbläsern
- Blaslufteinrichtung mit dosierbaren höhenverstellbaren Seitenbläsern
- Blaslufteinrichtung mit dosierbarer Streckluft
- Elektronische Maschinensteuerung über Industrie-PC
- Hochwertiges Touchscreen-Panel für sichere und klare Bedienung
- Selbstmessende elektronische Fehl- und Doppelbogen-Kontrolle pro Station
- Fehl-Doppelbogen-Kontrollen parametrierbar am Bedienterminal
- Fehlbogenwiederholung
- Tandemfunktion für Doppelnutzen 2 : 1
- Dynamische Stationsanwahl zur optimierten Vorbeladung für nächsten Auftrag
- Automatische Zu- und Abschaltung der vorgewählten Stationen
- Einschussmöglichkeit an beliebigen Stationen
- Einschuss-Wechsel-Funktion an beliebigen Stationen
- Karton-Wechsel-Funktion an beliebigen Stationen
- Geschwindigkeitsanzeige mit stufenloser Einstellung
- Vorwahlzähler mit einstellbarem Zwischenstopp für Satzzahl und Stoppzeit
- Auflagenzähler mit Leerfahren des Transporttisches nach erreichter
- Wartungszähler zur Anzeige der Wartungsintervalle
- Totalzähler zur Anzeige der Gesamtleistung
- Sonderzählfunktionen mit Kombiniermöglichkeit
- Auslagesteuerung für Verschränkauslage mit einstellbarem Satzintervall

- Speichermöglichkeit für Wiederholaufträge
- Transporttisch-Ausleuchtung mit Leuchtstofflampen
- Testprogramme für Service und Wartungsarbeiten
- Energiesparsystem mit automatischer Zu- und Abschaltung aller Antriebe
- Automatische Zu- und Abschaltung der erforderlichen Druck-Vakuum-Erzeuger
- Staukontrolle über dem Transporttisch
- Möglichkeit zur Handvorlage an der rechten Seite

- Auswurfstation inklusive Leerstation an der Auslage **AW 3**
(zur Ausschleusung fehlerhafter Sätze)
- Auslage-Schüttler-System integriert, inkl. Auslageschüttler S3 **ASS i 3**
(für Normal- und Verschränkauslage)
- Handvorlagestation an der linken Seite **HV 3**
(inklusive automatischer Stationssteuerung bei Fehlbedienung)
- Hubsteuerung der Auslagerollen **AHB**

- (für unterschiedliche Formate je Satz und Falzbögen)
- Schüttler-Brücke zur Übergabe an Heft-Falz-Aggregat
(kein Umstellen des Heft-Falz-Aggregates nötig)

SB-UT 3

MKW RAPID TRANS UT 16 / B3 / GS

Kundenspezifische Optionen zu MKW RAPID TRANS UT

- Sonderprogramm: Block- bzw. Pool-Programm
(Ablaufsteuerung für spezielle Konfektionierungen)
- Sonderprogramm: Mehrfachauflage
(Ablaufsteuerung für Mehrfachauflagefunktionen)
- Sonderprogramm: Kalenderteilung
(Ablaufsteuerung zur Kalender- oder Satzteilung in z. Bsp. 2 Teile)

SOFU-BK

SOFU-WH

SOFU-KT

Alternative zu Auslageschüttler:

1 Hochstapel-Auslage Type MKW RAPID TRANS HA 350-UT

- Offenes Format **10 x 14 cm** bis **35 x 50 cm**
- Hochstapelauslage bis max. 60 cm Stapelkapazität
- Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung
- Auslage mit Versatzfunktion
- 2 fahrbare Wechselplatten

OPTION: MKW RAPID TRANS HA 350-UT

1 Heft-Falz-Aggregat Typ MKW RAPID TRANS SFT 350

- Offenes Format Standard: **10 x 14 cm** bis **35 x 50 cm**
- Schnell-Formatverstellung mit Zählwerkanzeige für Papierführung
- Ausbaufähigkeit bis zu 6 Rückenstichheftungen
- Einfache Einstellmöglichkeit für Kopfheftungen
- Ein-Bruch-Schwertfalzung mit einstellbaren Falzwalzen
- Einstellbare Falzwalzen mit Presseinrichtung
- Einstellbare Abpresseinrichtung über Walzen
- Frontschnitteinheit mit 6,0 cm Minimalbeschnitt über Ober- und Untermesser
- Staukontrolle zur Sicherung der Beschnitteinheit
- Hohe Messerstandzeit durch DURITAN®-Messer
- Messerwechsel bedienerfreundlich und schnell
- Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung
- Broschürenauslage mit elektronisch einstellbarer Auflagensparierung
- Energiesparsystem mit automatischer Zu- und Abschaltung aller Antriebe
- Motorische Schnell-Formatverstellung für Papierführung
- Motorische Schnell-Formatverstellung für Maschinenrahmen
- Multispeed-Funktion mit Geschwindigkeits-Regelung
- Geschwindigkeits-Regelung für Taktfrequenz
- Geschwindigkeits-Regelung für Falzantrieb und Beschnitt

1 Motorische-Schnell-Format-Verstellung Automatic PC-gesteuert

MSF-A

- Automatik Funktion: Formatverstellung für Papierführung und Beschnitt
- Automatik Funktion: Formatverstellung für Maschinenrahmen

1 Wechselteilesatz für Kalender- und Kopfheftung

KSCH

1 Abblasluft am Frontbeschnitt

BLMS

1 Heftklammererkennung bis 4 Heftköpfe

HKE / 4

1 Vorbereitung des SFT für Anschluß eines T20

VBT20

- 1 Ersatzmessersatz für SFT 350 DURITAN®
- 2 Standard-Flachklammer-Heftköpfe 43/6 (Fabrikat Hohner)

MES
HK 43/6 FL

MKW RAPID TRANS SFT 350

Zusätzliche Folgemaschine

1 Kopf- und Fußbeschnitt-Aggregat Typ MKW RAPID TRANS T 20

- die ideale Folgemaschine inline zur MKW SFT350
- Zweifach-Trimmer zur Broschürenfertigung
- exakter Kopf- und Fußbeschnitt
- Broschürenformat min. **10 x 6 cm**
- Broschürenformat max. **35 x 25 cm**
- 4-fach angetriebene Präzisionsführungen
- Schnell-Formatverstellung mit Zählwerkanzeige
- einfache Formateinstellung über Spindelführung
- exakte Seitenausrichtung über Parallelanschläge
- Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung

1 Messersatz T20 (2 x OM + 2 x UM)

MES T20

MKW RAPID TRANS T 20

PREIS AUF ANFRAGE

VERFÜGBARKEIT

**kurzfristig verfügbar
Zwischenverkauf vorbehalten!**

GARANTIEZEIT

**12 Monate Herstellergarantie
im einschichtigen Betrieb
(ausgenommen Verschleißteile)**

ZUSATZLEISTUNGEN

Transport, Transportversicherung, Verpackung
bei ebenerdiger Einbringung ohne Gabelstaplerentladung
CIP Kundenadresse **auf Anfrage**

Installation und Instruktion
produktionsbegleitende Einweisung
incl. Reisekosten, Transfer, Flug, KFZ, Hotel, Spesen, ... **auf Anfrage**

Nacheinweisung
produktionsbegleitende Nacheinweisung
bei Bedarf und Absprache **auf Anfrage**