

**Typ - MKW RAPID**

**UT - Umlauf-Tisch-Maschine**

**16 - Anzahl der Stationen**

**B3 - Format 35 cm x 50 cm**

**GS - Großstapel max. 70 cm Beladehöhe**

## 1 Zusammentrag-Automat

**Typ MKW RAPID UT12 / B3 / GS**

- mit **16** Stationen in Umlauf-tischausführung
  - Format **10 x 14 cm** bis **35 x 50 cm**
  - Großstapel mit **max. 70 cm** Stapelhöhe
  - Papiergewichte bis **ca. 1.000 g/m<sup>2</sup>**
  - Einzelbögen, gefaltete Lagen, Karton, Kunststofffolien,...
  - Zahnriementransporttisch für kontinuierlichen Papiertransport
  - Zahnriementisch radial verstellbar für passgenaue Bogenablage
  - Wartungsfreie Stapelhubantriebe über Drehstromgetriebemotoren
  - Einstellbare Kippsauger zur optimalen Papieraufnahme
  - Druck-Vakuum-Erzeuger in schallgedämpftem Gehäuse
  - Integriertes Blasluftreservoir über Maschinenrahmen
  - Gesteuerte Blaslufteinrichtung pro Arbeitstakt
  - Getaktete Blasluft zur passgenauen Bogenablage
  - Blaslufteinrichtung mit dosierbaren automatischen Vorderbläsern
  - Blaslufteinrichtung mit dosierbaren höhenverstellbaren Seitenbläsern
  - Blaslufteinrichtung mit dosierbarer Streckluft
  - Elektronisch einstellbare Bogenablage
  - Elektronische Maschinensteuerung über Industrie-PC
  - Hochwertiges Colordisplay für sichere und klare Bedienung
  - Selbsteinmessende Fehl- und Doppelbogen-Kontrolle pro Station
  - Fehl- und Doppelbogen-Kontrolle mit IR Sensor
  - Fehl-Doppelbogen-Kontrollen parametrierbar am Bedienterminal
  - Automatische Fehlbogenwiederholung
  - Tandemfunktion für Doppelnutzen 2 : 1
  - Dynamische Stationsanwahl zur optimierten Job-Vorbeladung
  - Automatische Zu- und Abschaltung der vorgewählten Stationen
  - Einschussmöglichkeit an beliebigen Stationen
  - Einschuss-Wechsel-Funktion an beliebigen Stationen
  - Karton-Wechsel-Funktion an beliebigen Stationen
  - Geschwindigkeitsanzeige mit stufenloser Einstellung
  - Vorwahlzähler mit einstellbarem Zwischenstopp für Satzzahl und Stopzeit
- 
- Auflagenzähler mit automatischem Leerfahren des Transporttisches
  - Wartungszähler zur Anzeige der Wartungsintervalle
  - Totalzähler zur Anzeige der Gesamtleistung
  - Sonderzählfunktionen mit Kombiniermöglichkeit
  - Auslagesteuerung für Verschränktauslage mit einstellbarem Satzintervall
  - Speichermöglichkeit für Wiederholaufträge
  - Transporttisch-Ausleuchtung mit Leuchtstofflampen
  - Testprogramme für Service und Wartungsarbeiten
  - Energiesparsystem mit automatischer Zu- und Abschaltung aller Antriebe
  - Automatische Zu- und Abschaltung der erforderlichen Pumpen
  - Staukontrolle über dem Transporttisch
  - Aktive Sicherheit: Transparente Sicherheitshauben aus bruchfestem PC
- 
- Möglichkeit zur Handvorlage an der rechten Seite

- Auswurfstation inklusive Leerstation an der Auslage (zur Ausschleusung fehlerhafter Sätze) **AW 3**
- Auslage-Schüttler-System integriert, inkl. Auslagerüttler S3 (für Normal- und Verschränkauslage) **ASS i 3**
- Auslagerollen (für unterschiedliche Formate je Satz und Falzbögen) **AHB**
- Handvorlagestation an der linken Seite (inklusive automatischer Stationssteuerung bei Fehlbedienung) **HV 3**

#### **Kundenspezifische Optionen**

- Sonderprogramm: Block- bzw. Pool-Programm (Ablaufsteuerung für spezielle Konfektionierungen) **SOFU-BK**
- Sonderprogramm: Mehrfachauflage (Ablaufsteuerung für Mehrfachauflagefunktionen) **SOFU-WH**
- Sonderprogramm: Kalenderteilung (Ablaufsteuerung zur Kalender- oder Satzteilung in z. Bsp. 2 Teile) **SOFU-KT**

### Gebrauchtmaschine 2011 / Herstellerüberholt in 2022

#### MKW SERIE A: TYP RAPID

35x50 cm

B3

#### **1 Heft-Falz-Aggregat**

##### **Typ MKW RAPID SFT 350**

- Offenes Format **10 x 14 cm** bis **35 x 50 cm**
  - Schnell-Formatverstellung mit Zählwerkanzeige für Papierführung
  - Getaktetes Saugband für perfekten Papiertransport
  - Ausbaufähigkeit bis zu **6** Rückenstichheftungen
  - Schwertfalzung mit einstellbaren Falzwalzen
  - Einstellbare Falzwalzen mit Presseinrichtung
  - Einstellbare Abpresseinrichtung über Walzen
  - Frontschnitteinheit mit **6 cm** Minimalbeschnitt
  - Staukontrolle zur Sicherung der Beschnitteinheit
  - Hohe Messerstandzeit durch DURITAN<sup>®</sup>-Messer
  - Messerwechsel bedienerfreundlich und schnell
  - Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung
  - Broschürenauslage mit elektronisch einstellbarer Auflagenseparierung
  - Energiesparsystem mit automatischer Zu- und Abschaltung aller Antriebe
  - Aktive Sicherheit: Transparente Sicherheitshauben aus bruchfestem PC
  
  - Multispeed-Funktion mit Geschwindigkeits-Regelung
    - 4 unterschiedliche Funktionsstufen wählbar
    - Geschwindigkeits-Regelung für Taktfrequenz
    - Geschwindigkeits-Regelung Produkttransport
  - Motorische Schnell-Formatverstellung für Papierführung
  - Motorische Schnell-Formatverstellung für Maschinenrahmen
- 1** Abblasluft am Frontbeschnitt mit Taktsteuerung **BLMS**
  - 1** Vorbereitung des SFT für Anschluß eines T20 **VBT20**
  - 1** Ersatzmessersatz für SFT 350 DURITAN<sup>®</sup> **MES**
  - 2** Standard-Flachklammer-Heftköpfe 43/6 (Fabrikat Hohner) **HK 43/6 FL**