

**1 Handvorlage Transportband****Type MKW RAPID HF-Conveyor**

- Format maximal **35 x 50 cm**
- Handvorlage der Sätze zur Überführung in die SFT350
- Transportband entsprechend dem Aufbau der RAPID UT Modelle
- Transportmitnehmer in abgeschrägter Ausführung
- 5 Transportriemen unterhalb des Edelstahlisches geführt
- 2 Radial verstellbar
- Antrieb über Drehstrom-Getriebemotor
- Einstellbare Tischgeschwindigkeit
- Stabiler Maschinenrahmen
- CE-konforme Sicherheitsabdeckungen
- Elektrischer Anschluss 3x230 VAC / 50Hz über SFT350

**1 Heft-Falz-Aggregat****Typ MKW RAPID SFT 350**

- Offenes Format bis **35 x 50 cm**
  - Schnell-Formatverstellung mit Zählwerkanzeige für Papierführung
  - Getaktetes Saugband für perfekten Papiertransport
  - Ausbaufähigkeit bis zu **6** Rückenstichheftungen
  - Schwertfalzung mit einstellbaren Falzwalzen
  - Einstellbare Falzwalzen mit Presseinrichtung
  - Einstellbare Abpresseinrichtung über Walzen
  - Frontschnitteinheit mit **6 cm** Minimalbeschnitt
  - Staukontrolle zur Sicherung der Beschnitteinheit
  - Hohe Messerstandzeit durch DURITAN<sup>®</sup>-Messer
  - Messerwechsel bedienerfreundlich und schnell
  - Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung
  - Broschürenauslage mit elektronisch einstellbarer Auflagenseparierung
  - Energiesparsystem mit automatischer Zu- und Abschaltung aller Antriebe
  - Aktive Sicherheit: Transparente Sicherheitshauben aus bruchfestem PC
  - Multispeed-Funktion mit Geschwindigkeits-Regelung
    - 4 unterschiedliche Funktionsstufen wählbar
    - Geschwindigkeits-Regelung für Taktfrequenz
    - Geschwindigkeits-Regelung Produkttransport
  - Motorische Schnell-Formatverstellung für Papierführung
- |          |  |                   |
|----------|--|-------------------|
| <b>1</b> | Abblasluft am Frontbeschnitt mit Taktsteuerung         | <b>BLMS</b>       |
| <b>1</b> | Heftklammererkennung bis 4 Heftköpfe                   | <b>HKE / 4</b>    |
| <b>1</b> | Vorbereitung des SFT für Anschluß eines T20            | <b>VBT20</b>      |
| <b>1</b> | Ersatzmessersatz für SFT 350 DURITAN <sup>®</sup>      | <b>MES</b>        |
| <b>2</b> | Standard-Flachklammer-Heftköpfe 43/6 (Fabrikat Hohner) | <b>HK 43/6 FL</b> |

**1 Booklet Spine Press****Typ NAGEL SP 100 Compact**

- Ideal um dicke Broschüren flach zu pressen
- Kann als inline oder offline Variante verwendet werden

**1 Kopf- und Fußbeschnitt-Aggregat****Typ MKW RAPID T 20**

- die ideale Folgemaschine inline zur MKW SFT350
- Zweifach-Trimmer zur Broschürenfertigung
- exakter Kopf- und Fußbeschnitt
- Broschürenformat max. **35 x 25 cm**
- 4-fach angetriebene Präzisionsführungen
- Schnell-Formatverstellung mit Zählwerkanzeige
- einfache Formateinstellung über Spindelführung
- exakte Seitenausrichtung über Parallelanschläge
- Klartextanzeige zur Bedienung und Überwachung
- Aktive Sicherheit: Transparente Sicherheitshauben aus bruchfestem PC

**1 Ersatz-Messersatz T20****Kundenspezifische Optionen**

- Stanzschnitt mit **8 mm** Schnittbreite
- Zwischenschnitt einfach für 2-fach Nutzen

**1 Ersatz-Messersatz TZ 21/8**